

ARISTOMAT GL Cortadoras de alta velocidad con la tecnología más moderna.

ARISTO aumenta una vez más la productividad de sus grandes máquinas GL.

Con un nuevo sistema de control, el rendimiento para el procesamiento de gran formato con estas máquinas de producción se ha mejorado considerablemente. Esto hace que el plotter sea aún más interesante para la producción automatizada de volúmenes, en paneles o materiales en rollos.

Diseño de la mesa de corte

Impresiona por su diseño funcional y la concentración en lo básico y esencial: una superficie de trabajo con libre acceso por todos los lados, puente transversal extremadamente robusto con un mínimo que sobresale a los lados y la unidad de cinta en todos los ejes de accionamiento sin deslizamiento. Los potentes servomotores AC- y la moderna técnica de dirección CAN-Bus permiten un alto rendimiento.

Técnica de vacío de gran potencia

Hasta 264 zonas de vacío controlables permite mantener incluso el más pequeño de los restos con seguridad en la superficie de trabajo.

Funcionamiento simple

Con el sistema easy-to-use el panel de control de corte operativo, disponible en muchos idiomas, los cortadores ARISTOMAT son controlados desde PC fácilmente. La interfaz de usuario de Windows ofrece al usuario toda la información gráfica de los datos de corte. Con el panel de control móvil, las funciones esenciales como la navegación o el establecimiento del origen se ejecutan fácilmente permitiendo un manejo fácil y eficaz.

Tipos de cabezales

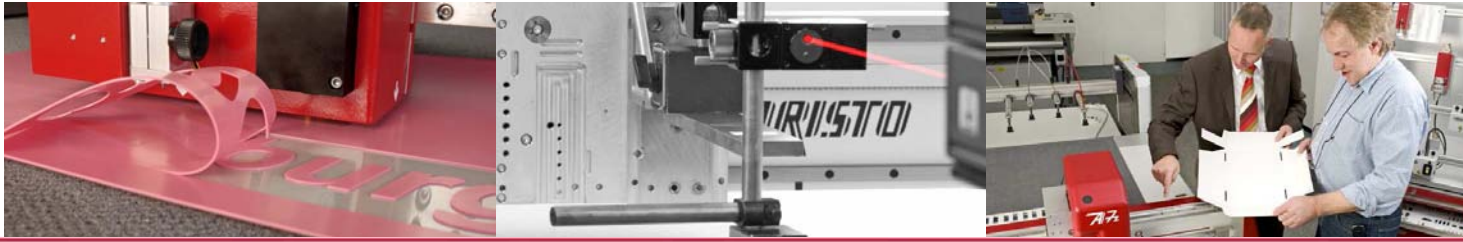
Combinando los cabezales simples y multifuncionales que controlan tangencialmente el portaherramientas y el gran número de herramientas de precisión, ofrecen la posibilidad de procesar una variada selección de materiales.

Esta variedad de posibilidades para el procesamiento de materiales se puede complementar con el sistema de medición automática AutomaticEye y la prestación de datos a través de lector de código de barras móvil.

Transporte del material

Para automatizar el procesamiento, las máquinas pueden ser complementadas con un sistema de transporte giratorio, un dispositivo de desenrollado accionado para el transporte de material continuo de materiales del rodillo y un sistema alimentador de hojas - para la carga automática de los materiales en hojas. Las máquinas también pueden ser convertidas a Production Line Cutters (PLC) con la carga integrada y / o mesa de descarga.





Specifications ARISTOMAT GL

ARISTOMAT	Travels ¹⁾ (WxL) mm (inch)	Outer dimensions ²⁾ (WxLxH) mm (inch)	Speed ³⁾ adjustable via software	Acceleration ³⁾
GL 2032	2040 x 3200 (80 x 126)	2660 x 4220 x 1090 (105 x 166 x 43)	max. 2.3 m/s (91 in/sec)	max. 2 G
GL 2032 C	1940 x 3200 (76 x 126)	2660 x 4220 x 1090 (105 x 166 x 43)	max. 2.3 m/s (91 in/sec)	max. 2 G
GL 2052	2040 x 5180 (80 x 204)	2660 x 6200 x 1090 (105 x 244 x 43)	max. 1.7 m/s (67 in/sec)	max. 1.5 G
GL 2052 C	1940 x 5180 (76 x 204)	2660 x 6200 x 1090 (105 x 244 x 43)	max. 1.7 m/s (67 in/sec)	max. 1.5 G
GL 2072	2040 x 7160 (80 x 282)	2660 x 8180 x 1090 (105 x 322 x 43)	max. 1.7 m/s (67 in/sec)	max. 1.5 G
GL 2072 C	1940 x 7160 (76 x 282)	2660 x 8180 x 1090 (105 x 322 x 43)	max. 1.7 m/s (67 in/sec)	max. 1.5 G
Material clearance thickness	max. 55 mm (max. 2.16 in) depending on the tool head and protective underlay			
Input buffer	PC controlled			
Static repeatability	± 0.08 mm/m (0.0032 in) @20 degrees centigrade			
Control circuit and drives	Digital AC servo motors			
Data format	HPGL compatible, with extended command set			
Vacuum	Adjustable matrix vacuum zones			
Power supply	3-phase fixed connection, 400V, 50Hz			
Operating	ARISTO control software for Windows XP, Vista (32 bit), 7 (32 bit / 64 bit) Various selectable languages. Mobile control pad.			
Ambient conditions				
operating temperatur	+10°C up to +30°C	50°F up to 86°F		
storage temperatur	-15°C up to +45°C	5°F up to 113°F		
rel. humidity	40 - 80% non-condensing			
Safety / Certification	CE-label; Emergency stop; Light barrier; Collision shut-off			

- 1) Complies to the max. work area for one tool. Further tools reduce the max. work width. Further sizes on request
 2) The dimensions only refer to the basic machine
 3) Depending on the cutter size, cutter configuration and tool head.

Opciones:

- Conveyor con mesa de carga integrado (PCL-Machine)
- Dispositivo motorizado de enrollado y desenrollado de materiales en rollos
- Sistema de sujeción de material
- Alimentador de hojas para la carga automática de los materiales, también en combinación con un dispositivo de desenrollado motorizado.
- Varios cabezales de herramientas combinables
- Base de datos CutRecall para guardar, llamar y editar todos los parámetros del proceso
- AutomaticEye sistema de cámara inteligente para la asignación precisa y ampliación de copias
- Lector de código de barras móvil para la asignación automática de los datos de corte
- Proyección del contorno de corte sobre el material

