



TITAN

CNC



TITAN CNC Serie E

TITAN CNC	Serie E
Estructura de máquina	Normal
Transmisión	Cremallera y piñón, movimiento del puente
Raíl lineal	LAPPING
Motor de fresado	3kw refrigerado por agua
Motor	Motor de paso
Driver	LEADSHINE
Inverter	ESTANDAR
Sistema de control	DSP
Mesa de trabajo	Mesa de aluminio con PVC
Lubricación de aceite	No
Refrigeración	Bomba de agua

Configuración Estándar

Raíl Lineal LAPPING

Motor de fresado de 3kw con refrigeración por agua.

Motor de paso 450B

Inverter ESTANDAR

Drivers LEADSHINE

Controlador TITAN DSP

Transmisiones piñón-cremallera en ejes X e Y, transmisión por husillo de precisión en eje Z

Cabina de control independiente

Área de trabajo: 1300 x 2500 x 150mm

Estándar con bomba de agua.

Opciones

Tamaño 1325 | 1530 | 2030 | 2040

Motor fresado 3kw refrigerado por aire

Motor fresado 4.5kw refrigerado por agua

Motor fresado 5.5kw refrigerado por agua

Enfriador S&A

Lubricación de aceite

Sistema de Spray de aceite

Recogedor de polvo

Sistema de succión (mesa succión + bomba succión 7.5kw)

Mejora Eje Z 200mm/250mm

CCD

Características

Adopta una estructura robusta para trabajos pesados.

La precisa Guía lineal y la transmisión por cremallera y piñón helicoidales hacen que el corte sea estable y preciso.

Configurada con un avanzado LCM, fuente de alimentación independiente y un rendimiento sin interferencias.

Capacidad de memoria de 8GB, permite la transmisión de archivos directamente desde memorias USB o disco duro, permitiendo guardar múltiples archivos para seleccionarlos cuando se necesiten.

Restauración tras corte de corriente, continúa cortando tras el encendido. Ajuste de altura de herramienta automático, repetición de procesamiento de trabajos, soporta el ajuste de 9 coordenadas, interfaz de usuario sencilla.

Configurada con motor de fresado de 3kw y refrigeración por agua, gran potencia y alta eficiencia.

Compatible con muchos software CAM/CAD como Type3, Artcam, Casmate, Proe, UG, Artgrave, etc.

Cabina de control independiente. Sistemas eléctricos separados para asegurar un fácil mantenimiento.





TITAN CNC Serie X

TITAN CNC	Serie X
Estructura de máquina	Trabajos pesados con tratamiento térmico
Transmisión	Husillo de precisión, movimiento de mesa
Raíl lineal	THK Japón
ATC	Lineal, 4 herramientas
Motor de fresado	7.5kw refrigerado por agua
Sistema Servo	YASKAWA Japón
Reductor	SHIMPO Japón
Mesa de trabajo	Mesa de succión
Lubricación de aceite	Si
Refrigeración	Enfriadora S&A

Configuración Estándar

Raíl Lineal THK Japón

Motor de fresado de 7.5KW con refrigeración por agua.

Sistema Servo YASKAWA Japón

Inverter ESTANDAR

4ud herramientas ATC

Sistema de control SYNTEC

Transmisiones eje X, Y, Z por husillo con rodamientos PMI.

Cabina de control independiente

Área de trabajo: 2500*1300*170mm

Estructura sólida con tratamiento térmico para trabajos pesados

Estándar con mesa de succión de 4 zonas, enfriador, lubricación de aceite, spray de aceite.

Opciones

CCD

Cuchilla Oscilante

Motor fresado 9kw HSD Italia refrigerado por aire

Bomba succión 7.5kw

Bomba aire 4kw
BECKER Alemania

Herramientas ATC

Características

Adopta una estructura robusta para trabajos pesados, diseñada y fabricada bajo los más altos estándares.

Puente construido con soldadura laser, mesa con movimiento que hace que la máquina sea mas estable, con menos vibraciones.

Configurada con mesa de succión matrix, administración optimizada de las zonas de succión, adecuada para procesados de diferentes tamaños.

Adopta un raíl lineal THK Japón con sistema de lubricación.

La transmisión de los ejes X, Y y Z se realiza a través de husillos de precisión

Los ejes X e Y están totalmente protegidos contra el polvo gracias a su cubierta especial así como el motor de fresado

Sistema Servo YASKAWA Japón, más profesional y rápido.

Cabina de control independiente. Sistemas eléctricos separados para asegurar un fácil mantenimiento.

Sistema de control profesional con una sencilla interfaz de usuario.

Motor de fresado de 7,5kw con refrigeración por agua y sistema ATC lineal con 4 herramientas.





TITAN CNC Serie P

TITAN CNC	Serie P ATC	Serie P BASIC
Estructura de máquina	Trabajos pesados con tratamiento térmico	
Transmisión	Cremallera y piñón, movimiento del puente	
Raíl lineal	THK Japón	
ATC	Carrusel, 8 herramientas	No
Motor de fresado	9kw refrigerado por agua	6kw refrigerado por aire HSD Italia
Sistema Servo	YASKAWA Japón	PANASONIC
Reductor	SHIMPO Japón	No
Sistema de control	SYNTEC	TITAN DSP
Mesa de trabajo	Mesa de succión	
Lubricación de aceite	Si	
Refrigeración	Enfriadora S&A	

Características

Estructura integral con soldadura, tratamiento térmico y análisis de estrés para evitar cualquier deformación.

La transmisión adopta una cremallera helicoidal y un raíl lineal de THK Japón además de un sistema Servo PANASONIC y un dispositivo profesional de deceleración, lo que asegura un funcionamiento suave a alta velocidad con una elevada precisión y muy poco ruido.

Equipada con un sistema de succión profesional, adopta una base de absorción integral y una bomba de vacío profesional para una gran capacidad de absorción.

Motor de fresado de gran potencia (Italiano), gran durabilidad y bajo ruido. Con sistema ATC Bamboo Hat de 8 herramientas, alta eficiencia.

Sistema de control industrial, piezas electrónicas profesionales, rendimiento estable, gran compatibilidad de software.

Configuración Estándar Serie P ATC – Serie P BASIC

Raíl Lineal THK Japón – Raíl Lineal THK Japón.

Motor de fresado de 7.5KW con refrigeración por agua – 6kw, refrigerado por aire, HSD Italia.

Sistema Servo YASKAWA Japón – Panasonic/Schneider.

Inverter SUNFUN.

4ud herramientas ATC.

Sistema de control SYNTEC – TITAN DSP.

Transmisiones eje X, Y, Z por husillo con rodamientos PMI – Transmisión por piñón y cremallera.

Cabina de control independiente.

Área de trabajo: 2500 x 1300 x 170mm – 2500 x 1300 x 170mm.

Estructura sólida con tratamiento térmico para trabajos pesados.

Estructura sólida con tratamiento térmico para trabajos pesados.

Estándar con mesa de succión de 4 zonas, enfriador, lubricación de aceite, spray de aceite – Mesa de succión de 6 zonas con bomba de succión de 7,5kw.

Opciones

Tamaño 1325 | 1530 | 2030 | 2040

Bomba de succión de 7.5kw

Bomba de aire de 4kw BECKER Alemania

Mejora a 12uds ATC

CCD

Motor con cuchilla oscilante





TITAN CNC Serie M

TITAN CNC	Serie M Serie M Basic	Serie M Video M Video&Cut
Estructura de máquina	Trabajos pesados	
Transmisión	Cremallera y piñón, movimiento del puente	
Raíl lineal	THK Japón	
Motor de fresado	4.5kw refrigerado por aire	3kw 5.5kw refrigerado por Agua
Motor	Motor de paso	DELTA
Driver	LEADSHINE	
Inverter	ESTANDAR	
Reductor	No	
Sistema de control	TITAN DSP	TITAN NC con CCD, 2 en 1
Mesa de trabajo	Mesa de aluminio con PVC	Mesa de succión
Lubricación de aceite	Si	
Refrigeración	Bomba de agua	

Características

Adopta una estructura robusta para trabajos pesados, diseñada y fabricada bajo los más altos estándares.

Equipada con raíl lineal THK Japón y transmisión por cremallera y piñón helicoidales, más estable y precisa.

Hierro fundido en la estructura para una mayor estabilidad.

Avanzado sistema de control FPGA NC con sistema de cámara profesional CCD que asegura una gran precisión de posicionamiento.

Restauración tras corte de corriente, continúa cortando tras el encendido. Repetición de procesado de trabajos, soporta el ajuste de 9 coordenadas, interfaz de usuario sencilla.

Compatible con muchos software CAM/CAD como Type3, Artcam, Casmate, Proe, UG, Artgrave, etc.

Cabina de control independiente. Sistemas eléctricos separados para asegurar un fácil mantenimiento.

Configurada con motor de fresado de 3kw/220v y refrigeración por agua, gran potencia y alta eficiencia.

Adopta un sistema de succión industrial Matrix

Configurada con sistema de lubricación manual.

TITAN CNC Serie M | M Basic

Configuración Estándar

Raíl Lineal THK Japón

Motor de fresado de 4.5kw con refrigeracion por aire

Motor de paso 450B

Inverter ESTANDAR

Drivers LEADSHINE

Controlador TITAN DSP

Transmisiones piñón-cremallera helicoidales en ejes X e Y, transmisión por husillo de precision en eje Z.

Cabina de control independiente

Área de trabajo: 1300*2500*150mm

Estructura sólida para trabajos pesados

Estándar con lubricación de aceite

Nota: Ninguna máquina incluye el recogedor de polvo

Los modelos EC y superiores, Estándar tienen lubricación de aceite.

Opciones

Tamaño 1325 | 1530 | 2030 | 2040

Motor fresado 6kw HSD Italia refrigerado por aire.

Mejora a Servos Híbridos en M Basic

Sistema Servo YASKAWA

Bomba succión 7.5kw

Bomba aire 4kw BECKER Alemania

Mejora Eje Z: 200/250/300mm

Dispositivo Rotativo (L:2m D:150-200mm)

TITAN CNC Serie M Video

Configuración Estándar

Raíl Lineal THK Japón

Motor de fresado de 3kw con refrigeración por agua

Sistema ServoHíbrido LEADSHINE

Inverter ESTANDAR

Sistemas de control integrados TITAN NC y CCD, 2 en 1.

Transmisiones piñón-cremallera helicoidales en ejes X e Y, transmisión por husillo de precisión en eje Z

Cabina de control independiente.

Área de trabajo: 1300*2500*150mm

Estructura sólida para trabajos pesados

Estándar con mesa de succión, bomba de agua, lubricación de aceite.



TITAN CNC Serie M Video&Cut CNC ROUTER con cuchilla oscilante

Configuración Estándar

Raíl Lineal THK Japón

Motor fresado 5.5kw refrigerado por agua

Sistema de Servodriver DELTA

Inverter ESTANDAR

Sistemas de control integrados TITAN NC, CCD, y control oscilante 3 en 1.

Transmisiones piñón-cremallera helicoidales en ejes X e Y, transmisión por husillo de precisión en eje Z

Cabina de control independiente

Área de trabajo: 1300*2500*150mm

Estructura sólida para trabajos pesados

Estándar con mesa de succión, enfriador, lubricación de aceite.





TITAN CNC Serie S

TITAN CNC	Serie S BASIC	Serie S ATC
Estructura de máquina	Trabajos pesados con tratamiento térmico	
Transmisión	Cremallera y piñón, movimiento del puente	
Raíl lineal	THK Japón	
ATC	No	Lineal, 4 herramientas
Motor de fresado	7.5kw refrigerado por agua	
Sistema Servo	SCHNEIDER Francia	
Sistema de control	TITAN NC	TITAN DSP
Reductor	SHIMPO Japón	
Mesa de trabajo	Mesa de succión	
Lubricación de aceite	Si	
Refrigeración	Enfriadora S&A	

Características

Adopta una estructura robusta para trabajos pesados, diseñada y fabricada bajo los más altos estándares.

La configuración estándar tiene una mesa con 6 zonas de succión independientes

Adopta una transmisión de piñón y cremallera para el movimiento del puente, asegurando velocidad y eficiencia.

Preciso Raíl lineal THK Japón, con sistema de lubricación.

Configurada con Sistema Servo SCHNEIDER Francia que asegura una transmisión potente con un bajo nivel sonoro.

Cabina de control independiente. Sistemas eléctricos separados para asegurar un fácil mantenimiento.

Adopta un Inverter de alto rendimiento TECO para un control uniforme de la velocidad y un corte de bordes más suave.

TITAN CNC Serie S Basic

Configuración Estándar

Raíl Lineal THK Japón

Motor de fresado de 7.5KW con refrigeración por agua.

Sistema Servo Schneider Francia

Inverter TECO

Cambio de herramientas manual

Controlador SISTEMA DE CONTROL TITAN NC

Transmisiones piñón-cremallera en ejes X e Y, transmisión por husillo de precisión en eje Z

Cabina de control independiente

Área de trabajo: 1300*2500*170mm

Estructura sólida con tratamiento térmico para trabajos pesados

Estándar con mesa de succión de 6 zonas, enfriador, lubricación de aceite.

Opciones

Tamaño 1325 | 1530

Motor de fresado de 9kw y refrigeración por aire HSD Italia

Sistema de control SYNTEC

Bomba de succión de 7.5kw

Bomba de aire de 4kw BECKER Alemania

Herramientas ATC

TITAN CNC Serie S ATC

Configuración Estándar

Raíl Lineal THK Japón

Motor de fresado de 7.5KW con refrigeración por agua.

Sistema Servo Schneider Francia

Inverter TECO

Reductor Japones SHIMPO

4ud herramientas ATC

Controlador TITAN DSP

Transmisiones piñón-cremallera en ejes X e Y, transmisión por husillo de precisión en eje Z

Cabina de control independiente

Área de trabajo: 1300*2500*170mm

Estructura sólida con tratamiento térmico para trabajos pesados

Estándar con mesa de succión de 6 zonas, enfriador, lubricación de aceite.



