

MetaWrap MD-X y MD-XB se han desarrollado para realizar rotulaciones integrales o parciales de vehículos con huecos y curvas compuestas. Para lograr los mejores resultados en este tipo de rotulaciones es importante aplicar las técnicas correctas desarrolladas a través del entrenamiento y la experiencia.

1. Elija el MetaWrap correcto para el vehículo.

- MD-X tiene una función de liberación de aire que permite una sujeción más rápida, perfecta para huecos sencillos.
- MD-XB es adecuado para huecos más profundos, incluyendo huecos únicos, huecos en forma de L, que tienen un radio más pequeño, y canales dobles en forma de U.
- El laminado compatible es MetaGuard X siempre se debe usar como protección, se pueden unir mecánicamente y las juntas se fijan perfectamente.

2. Utilice siempre el perfil de color ICC correcto.

- Los vinilos MetaWrap son delgados y pueden requerir niveles de tinta más bajos que el resto de materiales de impresión. El exceso de solvente por un perfil incorrecto puede reducir los niveles de adherencia hasta en un 30%; En las zonas más complejas sometidas a estrés, esta pérdida de adhesión es crítica.
- Los perfiles están disponibles para descargar en www.metamark.co.uk/profiles

3. Asegúrese siempre de que las impresiones se hayan secado por completo sin enrollar en una zona bien ventilada.

- Antes de laminar el vinilo y aplicarlo en el vehículo, es aconsejable esperar 48 horas para que seque correctamente y expulse todos los gases de los solventes. Los solventes que no se evaporen, las condiciones de secado y la saturación del color pueden reducir la adhesión significativamente. Las impresiones con colores oscuros muy saturados o sólidos pueden requerir más de 48 horas de reposo.
- Almacene las impresiones de tal modo que permita que el aire circule por toda la superficie. Si las impresiones se almacenan apiladas o apretadas no permiten una evacuación de gases adecuada.
- Aplique un trozo de prueba para verificar que la impresión está seca.

4. Asegúrese siempre de que el vehículo está completamente limpio

- La limpieza es especialmente importante en los huecos más profundos, donde los vinilos estén bajo presión y en los bordes. La aplicación del vinilo en vehículos solo podrá efectuarse en unas instalaciones limpias y secas, permitiendo que el vehículo esté completamente limpio, seco y su superficie alcance la temperatura adecuada.
- Empiece limpiando la superficie con agua jabonosa tibia, posteriormente con un limpiador de superficies y paños sin pelusa, mientras aplica la presión necesaria para dejar la superficie sin ninguna impureza.
- Repita la misma limpieza en huecos y bordes, y deje el vehículo secar completamente antes de aplicar el vinilo impreso.
- Se necesitará una limpieza adicional si el vehículo lleva algún tratamiento de cera o si existe un exceso de pulverización de productos a base de silicio utilizados en las molduras.
- Las ceras de Pre Delivery Inspection (PDI) pueden requerir una limpieza adicional para eliminar por completo.

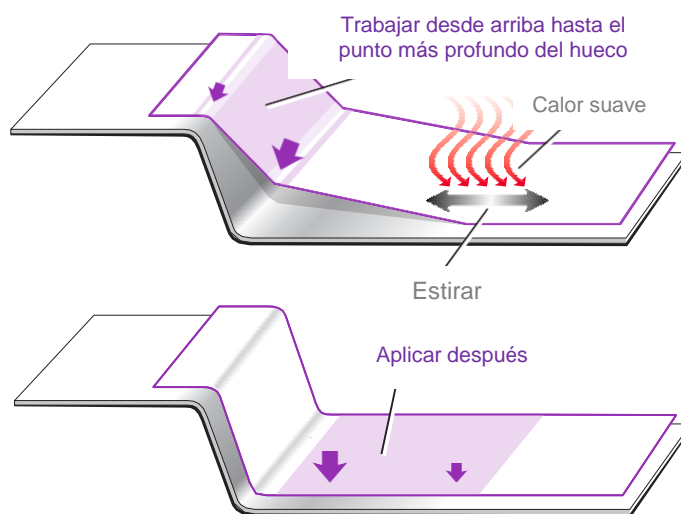
5. Asegúrese de que la temperatura de instalación es la correcta.

- El vehículo debe estar a 17-24°C, se puede lograr esta temperatura en la superficie del vehículo colorando un calentador de ventilador dentro del vehículo. (1) El vinilo debe estar a una temperatura similar. El vehículo y el taller debe estar completamente seco y limpio.
- El vinilo se debe aplicar sin agua. Cualquier líquido o humedad debilitará la adhesión.
- Las pinturas de vehículos de base agua provocarán una menor adhesión final.
- Se pueden utilizar imprimaciones, pero el usuario deberá determinar si son idóneas.

6. Técnica de aplicación en huecos.

- Los huecos requieren que el vinilo mantenga su máxima adhesión en la parte más profunda, ya que es ahí donde el material tiene menos tensión. La técnica correcta será aplicar calor suave y uniforme en las zonas circundantes donde el material tenga menos tensión. Use una presión firme durante la aplicación, y posteriormente vuelva a frotar.
- No estire demasiado el vinilo. Estirar el vinilo solo un 50 % minimiza el adhesivo y puede reducir los niveles de adhesión hasta un 35%.
- Para canales dobles, aplique el vinilo en dos partes. Al igual que los canales simples, caliente el área lejos del hueco para ganar elasticidad. No empuje hacia el centro del canal inicialmente, ya que puede suponer un error.

CANALES SIMPLES



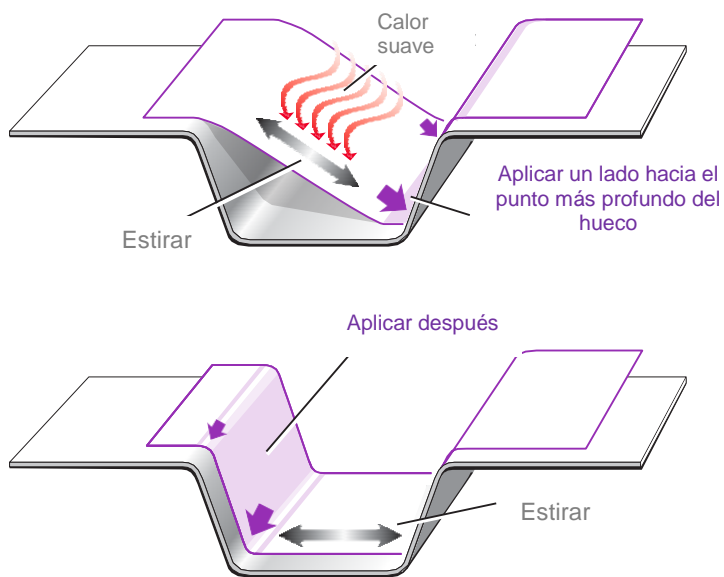
GUÍA DE APLICACIÓN PARA

MetaWrap MD-X

7. Técnica de aplicación sobre curvas convexas.

- Pre-estira el vinilo en el área convexa, en las áreas más planas en las que el material tenga menos estrés aplique un calor suave y uniforme mientras aplica el material.
- No tense el material hacia el borde de una curva o borde convexo para eliminar el exceso ya que podría hacer que el vinilo se arrugase y se levantara.

DOBLE CANAL



8. No aplique en vertical en un hueco

- Eso creará un punto de error. Utilice todo el ancho del material y diseñe los paños con las juntas en la parte plana del vehículo: diseñe los paños en horizontal para crear opciones de aplicación más favorables.
- Aplique cualquier junta de tal manera que la superposición quede hacia abajo o lejos de la dirección del vehículo.

9. Caliente el vinilo en los huecos y bordes.

- Aplique calor (Supercalentamiento) al vinilo inmediatamente después de la aplicación a 90-95°C usando un termómetro digital sin contacto para medir la temperatura de la superficie.
- El calentamiento posterior es vital para unir completamente el adhesivo al vehículo y para refundir el vinilo.
- No vuelva a calentar más tarde ya que el adhesivo ya habrá empezado a secar y la fuerza de adhesión se reducirá significativamente.
- El sobrecalentamiento puede hacer que el adhesivo se desprenda del PVC.

10. Eliminar las burbujas de aire.

- Evite las burbujas de aire. Las burbujas pueden pincharse para liberar aire que hay dentro de ellas, pero la incisión debe realizarse donde el vinilo tenga menos estrés.

Tome nota: Estas pautas sugieren los puntos principales para una aplicación exitosa con MetaWrap. El resultado de la aplicación está determinada por la destreza del instalador; por lo tanto, los resultados no se garantizan y pueden variar ya que dependen del aplicador.

(1) Peligro. Evite el contacto directo con el aire caliente, el plástico, las superficies tapizadas y los cables de red. Nunca dejes el calentador desatendido. Asegúrese de que el espacio alrededor del calentador es adecuado.

Curso de rotulación de vehículos Metamark

La rotulación de vehículos está creciendo en popularidad y representa una oportunidad comercial atractiva para aquellos que tienen las habilidades necesarias para hacer este tipo de trabajos.

Póngase en contacto con nosotros para obtener más información sobre nuestro Curso de rotulación de vehículos para obtener experiencia real para el vinilaje de vehículos es muy importante la práctica, así como los mejores consejos y trucos.

Garantía MetaSure

MetaWrap MD-X está cubierto por nuestro programa de garantía MetaSure. Para la ficha técnica del material y los detalles de la garantía por favor, visite nuestra web

www.metamark.co.uk/technical



Metamark (UK) Limited

For further technical support
email technical@metamark.co.uk
or call +44 (0)1483 571111



Síguenos en @metamarkuk

METAMARK

The Materials Company